

## INORGANICA DE ZINC-ZINC COAT

**Ideal para la protección de estructuras marítimas, elementos metálicos como tuberías de acero, en interiores y exteriores.**

### DESCRIPCIÓN

Anticorrosiva inorgánica en dos componentes separados a base de silicato y zinc metálico, para proporcionar una excelente protección electrolítica similar al tratamiento de galvanizado en frío.

Sin pintura de acabado resiste: inmersión en solventes alifáticos, aromáticos, alcoholes, cetonas, ésteres y solventes clorados que no contengan agua.

Resiste también temperaturas hasta 400°C en seco y 50°C en inmersión, abrasión e intemperie.

Con pintura de acabado apropiada resiste: inmersión en aguas dulces o saladas, ácidos débiles, álcalis, atmósferas marinas e industriales.

Sin pintura de acabado no resiste: inmersión en agua, ácidos, álcalis o atmósferas con pH por fuera de 6.5 a 8.0.

### USOS

Sin pintura de acabado el Zinc Coat ref. 110.840 / 110.841 de PINTUCO se puede utilizar para la protección interior o exterior de tanques de disolventes para torres de conducción eléctrica, estructuras, puentes, hornos, calderas, maquinarias y equipos.

Con pintura de acabado apropiada se puede utilizar para interior y exterior de tanques de aguas dulces o saladas, ácidos débiles, sales y álcalis y para instalaciones marinas o portuarias en atmósferas con contaminación industrial.

### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Excelente protección electrolítica similar al galvanizado.
- ✓ Resiste inmersión
- ✓ Excelente rango de resistencias químicas a diferentes soluciones.
- ✓ Apto para temperaturas hasta de 400 °C en seco



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado	Mate Gris		
Densidad, ASTM D1475/NTC 561 (mezcla)	9.5	10.5	kg/g
Peso neto por Galón Comp. A	3.6		kg
Peso neto por Galón Comp. B	7.34		kg
Sólidos por volumen ASTM D2697/NTC 1786 (mezcla)	37		%
Espesor seco recomendado película seca por mano	50	75	Micrones
Mezcla por volumen	3:1		
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	56		m <sup>2</sup> /gal
Método de aplicación	Pistola o brocha		
Ajustador o thinner Pintuco recomendado para lavado de equipos (no se recomienda dilución)	Agua potable		
Punto de chispa copa abierta	No inflamable		
V.O.C. ISO 11890-1	0		g/l

### Nota

Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

## INSTRUCCIONES DE USO

### Preparación de la Superficie

El metal debe estar completamente libre de humedad, grasas y otros contaminantes. El óxido, pinturas deterioradas y escama de laminación se deben eliminar. Se debe evitar la limpieza de la superficie con agua o disolventes que al evaporarse dejan residuos grasosos porque se daña la adherencia del Zinc-Coat. El metal se debe tratar con chorro abrasivo mínimo Grado Metal Blanco SA2 (SSPC-SP5) con un perfil de rugosidad de 25 a 50 micrones. Para retoques es aconsejable utilizar Primer Epoxi zinc ref. 110.055 / 110.056 / 113.267 haciendo previamente una limpieza Grado Manual Mecánica ST2 (SSPC-SP2) mínimo. Si se quiere retocar con Zinc-Coat ref. 110.840 / 110.841 se debe limpiar el metal con chorro abrasivo cerca de Grado Metal Blanco SA3). El perfil de rugosidad se puede medir con cintas especiales "PRESS O FILM". En la preparación de superficie no se deben utilizar acondicionadores de superficie como el Wash-Primer o el Pintóxido. Después de limpiar el metal se deben eliminar los residuos de la limpieza con chorro abrasivo e inmediatamente aplicar el Zinc-Coat.

### Preparación del Producto y Aplicación

Se vacía el componente líquido Componente A Ref. 110.840 en un recipiente limpio y seco.

Se agrega una parte por peso o 3.0 partes por volumen del Componente A líquido muy lentamente y con agitación mecánica, dos partes por peso o una por volumen del Componente B Ref. 110.841 polvos. Se continúa la agitación hasta obtener la mezcla total y uniforme. La mezcla de los dos componentes debe ser tan exacta y homogénea como sea posible para que el comportamiento del producto sea óptimo. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. La agitación debe ser lenta para evitar que la mezcla atrape aire. Se filtra la mezcla de los componentes A y B del Zinc-Coat a

través de un tamiz de acero inoxidable de 30 a 50 mallas, para eliminar los grumos. Se debe preparar únicamente la cantidad de producto que se va a utilizar.

Después de 24 horas a 25°C la mezcla pierde sus propiedades. Ese tiempo disminuye si la temperatura aumenta y aumenta si dicha temperatura disminuye. Se mantiene la agitación del Zinc-Coat durante la aplicación. Se aplican dos manos máximo, para obtener el espesor recomendado. El espesor de cada mano no debe ser mayor de 75 micrones porque se cuartea.

Para aplicar acabado, debe realizarse el chequeo de la moneda, que consiste en raspar la superficie pintada con una moneda en un ángulo de 45°, observe la zona raspada. Si presenta un brillo metálico, indica que la pintura está seca y se puede aplicar las pinturas de barrera o de acabado.

Si la zona raspada suelta toda la pintura y se llega al metal, la pintura no ha secado completamente la primera mano del acabado a utilizar se debe diluir del 30% al 50% por volumen, para evitar la formación de burbujas. Luego se aplica la segunda mano sin dilución. Inmediatamente se termine la aplicación, se lava el equipo aplicador con agua potable. Ajustador lavado de equipos: Agua Potable

Las especificaciones corresponden a la mezcla recomendada de los dos componentes (A y B). El tiempo de vida útil de la mezcla de los componentes A y B disminuye al aumentar la temperatura y aumenta al disminuir la misma. Para el cálculo del rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante la mezcla y aplicación.

Los tiempos de secamiento del Zinc- Coat Ref. 110.840 / 110.841 de PINTUCO varían de acuerdo con la temperatura ambiental, el espesor de película aplicada y la humedad relativa. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A temperaturas menores de 16°C el secamiento se retarda. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento y viceversa, lo mismo sucede con la humedad relativa.

Las superficies recién pintadas se deben proteger contra la humedad y la lluvia durante 4 horas mínimo, para evitar que se presenten manchas blancas (saponificación) y/o se remueva dejando el metal desnudo. Para inmersión se debe permitir un secamiento mínimo de 72 horas, para pintura de acabado 24 horas mínimo a 25°C. Menores temperaturas y humedades altas exigirán un mayor tiempo de secamiento para dar acabado.

## TEMPERATURAS DE APLICACIÓN

TEMPERATURA	PINTURA	METAL	AMBIENTE	HUMEDAD AMBIENTE
Normal	10 °C a 35 °C	10 °C a 32 °C	10 °C a 35 °C	30 a 80 %
Mínima	4 °C	4 °C	4 °C	20 %
Máxima	32 °C	40 °C	40 °C	85 %

## EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

### PISTOLA CONVENCIONAL (con aire)

MARCA Y MODELO	PICO DE FLUIDO	Nº DE CAPSULA DE AIRE
Devilbiss MBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
Binks	66	66PB o 66PE

## TIEMPOS DE SECAMIENTO

TEMPERATURA AMBIENTAL	AL TACTO (HORAS)	SECAMIENTO EN HORAS SEGUNDAS MANOS	TIEMPO MÁXIMO SEGUNDA MANO	TOTAL HORAS
25 °C	0.5	1	N/A	72

## PRESENTACIONES

Componente A: Galón – 3.785 Litros

Componente A: Galón – 3.785 Litros

## CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
10840	10012830 Galón
10841	10012831 Galón

## ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

## RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y ALMACENAMIENTO

Mantenga fuera del alcance de los niños. No ingiera el producto. Evite el contacto con la piel o los ojos y la inhalación de los vapores usando equipos apropiados de seguridad como guantes, gafas de seguridad y mascarilla de cartucho para solventes orgánicos. No consuma alimentos mientras manipula el producto. Aplique en un lugar con buena ventilación, alejado de toda fuente de calor, ya que el producto desprende vapores que podrían entrar en combustión en presencia de chispas, llamas o cualquier otra fuente de ignición. Mantenga el recipiente bien tapado mientras no esté utilizando el producto. Almacene en los recipientes originales cerrados, lejos de toda fuente de ignición, bajo techo en un área fresca, seca y bien ventilada, a una temperatura inferior a 30°C. En caso de contacto del producto con fuentes de calor o expuestos al fuego, use agentes extintores de polvo químico seco. No vierta el producto en desagües, sobre el suelo, en quebradas o ríos. En caso de escape o derrame recoja el material en recipientes para evitar la contaminación de las fuentes de agua o alcantarillados. Disponga de los residuos respetando las normas y regulaciones locales. Para retirar (desprender) el producto (aplicado) que este seco utilice gafas de seguridad y mascarilla para material particulado (polvos). Para mayor información consulte la hoja de seguridad del producto.

## PRIMEROS AUXILIOS

En caso de salpicadura del producto en los ojos, aplique agua corriente durante 15 minutos, no aplique agua a presión, solo deje que fluya en el ojo. Luego consulte al médico. En caso de contacto del producto con la piel, lave con abundante agua y jabón común. Si presenta irritación consulte al médico. En caso de ingestión, no administre ninguna sustancia, no induzca el vómito, consulte inmediatamente al médico y lleve la etiqueta donde se identifica el producto ingerido. Si al manipular el producto, presenta malestar, salga a una zona ventilada y retírese la ropa que tenga impregnada del producto.

## **INFORMACIÓN Y ASESORÍA**

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 ó desde Medellín 325 25 23.

### NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a la norma ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 y NTC-OHSAS 18001:2007 y acorde con los lineamientos de responsabilidad integral.